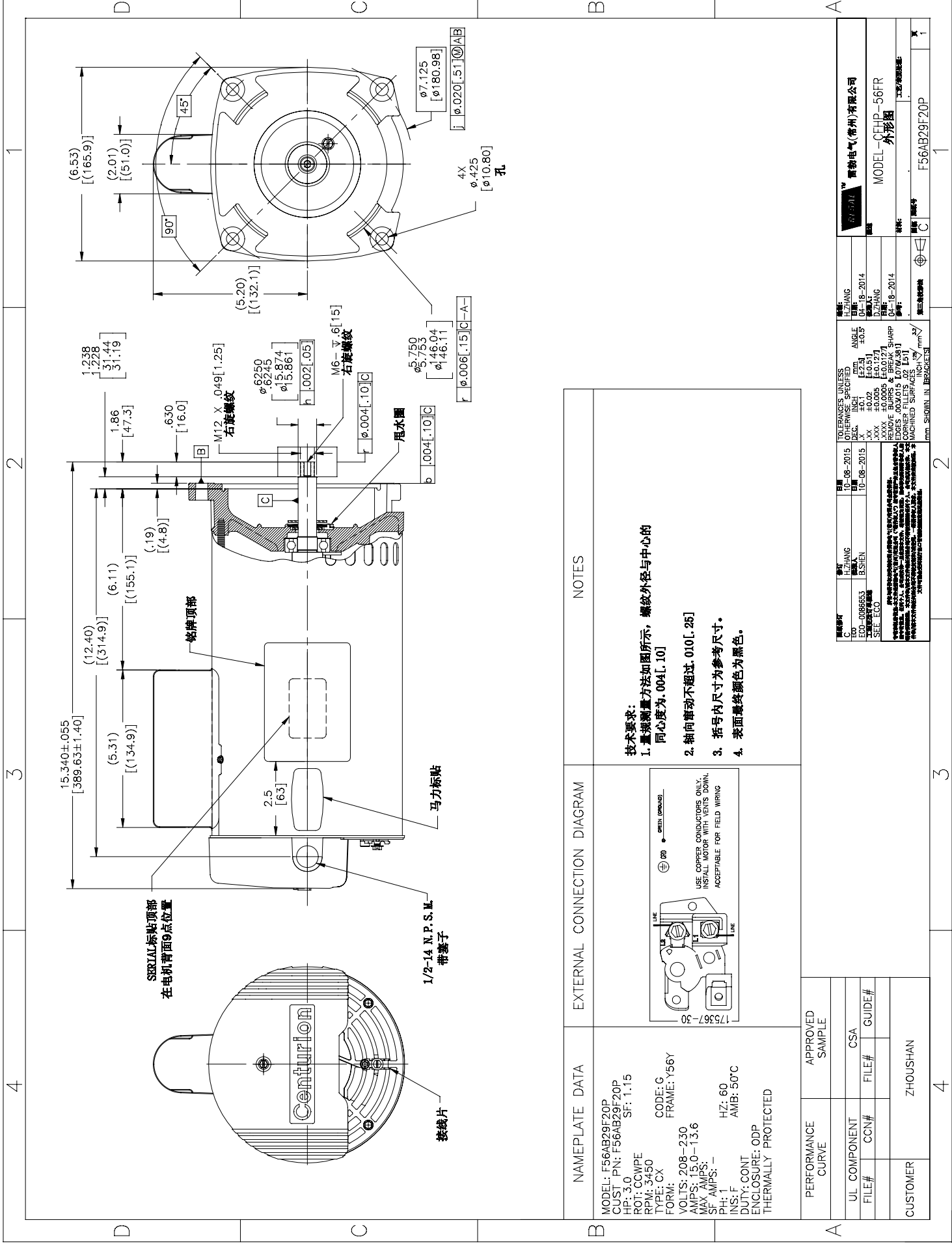


Uncontrolled Copy



<table border="1"> <tr> <td>图号</td> <td>F56AB29F20P</td> <td>图名</td> <td>外形图</td> </tr> <tr> <td>比例</td> <td>1:1</td> <td>材料</td> <td>铸铝</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>王强</td> <td>审核</td> <td>王强</td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td>王强</td> <td>日期</td> <td>04.18.2014</td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td>王强</td> <td>日期</td> <td>07.18.2014</td> </tr> <tr> <td>检验</td> <td>王强</td> <td>日期</td> <td>08.20.2014</td> </tr> </table>		图号	F56AB29F20P	图名	外形图	比例	1:1	材料	铸铝	设计	王强	审核	王强	制图	王强	日期	04.18.2014	工艺	王强	日期	07.18.2014	检验	王强	日期	08.20.2014	<table border="1"> <tr> <td>公差</td> <td>公差</td> <td>公差</td> <td>公差</td> </tr> <tr> <td>mm</td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>0.01</td> <td>0.02</td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>0.02</td> <td>0.04</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>2.0</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>20.0</td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>20.0</td> <td>50.0</td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>20.0</td> <td>50.0</td> <td>100.0</td> </tr> <tr> <td>20.0</td> <td>50.0</td> <td>100.0</td> <td>200.0</td> </tr> <tr> <td>50.0</td> <td>100.0</td> <td>200.0</td> <td>500.0</td> </tr> <tr> <td>100.0</td> <td>200.0</td> <td>500.0</td> <td>1000.0</td> </tr> </table>		公差	公差	公差	公差	mm	mm	mm	mm	0.01	0.02	0.05	0.1	0.02	0.04	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	0.5	0.1	0.2	0.5	1.0	0.2	0.5	1.0	2.0	0.5	1.0	2.0	5.0	1.0	2.0	5.0	10.0	2.0	5.0	10.0	20.0	5.0	10.0	20.0	50.0	10.0	20.0	50.0	100.0	20.0	50.0	100.0	200.0	50.0	100.0	200.0	500.0	100.0	200.0	500.0	1000.0
图号	F56AB29F20P	图名	外形图																																																																																				
比例	1:1	材料	铸铝																																																																																				
设计	王强	审核	王强																																																																																				
制图	王强	日期	04.18.2014																																																																																				
工艺	王强	日期	07.18.2014																																																																																				
检验	王强	日期	08.20.2014																																																																																				
公差	公差	公差	公差																																																																																				
mm	mm	mm	mm																																																																																				
0.01	0.02	0.05	0.1																																																																																				
0.02	0.04	0.1	0.2																																																																																				
0.05	0.1	0.2	0.5																																																																																				
0.1	0.2	0.5	1.0																																																																																				
0.2	0.5	1.0	2.0																																																																																				
0.5	1.0	2.0	5.0																																																																																				
1.0	2.0	5.0	10.0																																																																																				
2.0	5.0	10.0	20.0																																																																																				
5.0	10.0	20.0	50.0																																																																																				
10.0	20.0	50.0	100.0																																																																																				
20.0	50.0	100.0	200.0																																																																																				
50.0	100.0	200.0	500.0																																																																																				
100.0	200.0	500.0	1000.0																																																																																				
<table border="1"> <tr> <td>性能曲线</td> <td>APPROVED</td> </tr> <tr> <td>UL COMPONENT</td> <td>CSA</td> </tr> <tr> <td>FILE#</td> <td>FILE#</td> </tr> <tr> <td>GUIDE#</td> <td>GUIDE#</td> </tr> <tr> <td>CUSTOMER</td> <td>ZHOUSHAN</td> </tr> </table>		性能曲线	APPROVED	UL COMPONENT	CSA	FILE#	FILE#	GUIDE#	GUIDE#	CUSTOMER	ZHOUSHAN	<table border="1"> <tr> <td>图号</td> <td>F56AB29F20P</td> </tr> <tr> <td>图名</td> <td>外形图</td> </tr> <tr> <td>比例</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>王强</td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td>王强</td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td>王强</td> </tr> <tr> <td>检验</td> <td>王强</td> </tr> </table>		图号	F56AB29F20P	图名	外形图	比例	1:1	设计	王强	制图	王强	工艺	王强	检验	王强																																																												
性能曲线	APPROVED																																																																																						
UL COMPONENT	CSA																																																																																						
FILE#	FILE#																																																																																						
GUIDE#	GUIDE#																																																																																						
CUSTOMER	ZHOUSHAN																																																																																						
图号	F56AB29F20P																																																																																						
图名	外形图																																																																																						
比例	1:1																																																																																						
设计	王强																																																																																						
制图	王强																																																																																						
工艺	王强																																																																																						
检验	王强																																																																																						